

pipa uPVC & injection fittings



Spesifikasi Pralon Gold (JIS K 6741 - 2007)

DIAMETER		VP (10 Kg / cm ²)	VU (5 Kg / cm ²)
NOMINAL (Inch)	OUTSIDE (mm)	Wall Thickness (mm)	
½"	22	2.7	-
¾"	26	2.7	-
1"	32	3.1	-
1¼"	42	3.5	-
1½"	48	3.6	1.8
2"	60	4.1	1.8
2½"	76	4.1	2.2
3"	89	5.5	2.7
4"	114	6.6	3.1
5"	140	7.0	4.1
6"	165	8.9	5.1
8"	216	10.3	6.5
10"	267	12.7	7.8
12"	318	15.1	9.2
14"	370	-	10.5

* warna pipa Pralon Gold (VP dan VU) adalah warna abu-abu

Spesifikasi Pralon AW & D

DIAMETER		AW (10 Kg / cm ²)	D (5 Kg / cm ²)
NOMINAL (Inchi)	OUTSIDE (mm)	Wall Thickness (mm)	
½"	22	1.5	-
¾"	26	1.8	-
1"	32	2.0	-
1¼"	42	2.3	1.2
1½"	48	2.3	1.2
2"	60	2.3	1.4
2½"	76	2.6	1.5
3"	89	3.1	1.5
4"	114	4.1	2.0
5"	140	5.4	2.4
6"	165	6.4	2.8
8"	216	8.3	3.8
10"	267	9.4	4.7
12"	318	11.0	5.7

* warna pipa Pralon AW & D tersedia warna putih dan abu-abu

Metode Penyambungan Pipa Pralon



1 Buang bagian kasar sisa potongan pipa dengan menggunakan pisau/cutter



2 Uji kecocokan pipa dengan fitting. Panjang pipa harus pas sampai batas socket fitting.



3 Buat garis lurus dengan menggunakan spidol baik di socket fitting maupun di pipa untuk memudahkan penyambungan.



4 Tandai kedalaman socket fitting di pipa. Lepaskan socket dari pipa



5 Bersihkan ujung pipa dengan lap kering sampai bersih.



6 Olesi ujung pipa bagian luar dengan Solvent Cement Pralon secara merata.



7 Sambung pipa dengan socket dan dorong socket ke pipa sampai batas tanda.



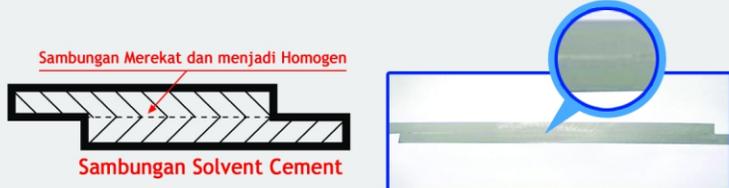
8 Tahan pipa & socket selama 20 detik untuk menghindari slip.



9 Bersihkan sisa-sisa lem dengan kain. Diamkan hasil sambungan selama 30 menit untuk mendapatkan hasil terbaik.

Solvent Cement

Media perekat yang dapat melelehkan permukaan uPVC, sehingga jika kedua permukaan direkatkan akan menjadi satu kasatuan yang homogen.



	QUICK DRY Untuk penyambungan pipa Pralon sampai ukuran $\leq 3''$
	SLOW DRY Untuk penyambungan pipa Pralon yang berukuran $> 3''$

Perbedaan dengan Lem uPVC

Lem uPVC merupakan media perekat tetapi tidak menghasilkan kesatuan yang homogen.



